

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ  
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«КУЗОВАТОВСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ».

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ**  
**по профессии 23.01.03 «Автомеханик»**  
**ПМ 01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта».**

Кузоватово 2019 г.

Рабочая программа учебной дисциплины разработана в соответствии с ФГОС СПО по специальности 23.01.03 Автомеханик

(код, наименование специальности)

(утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 02. 08. 2013 г. № 701)

<p>Согласовано Цикловой методической комиссией сельскохозяйственной направленности протокол № 1 от 30.08. 2019 г.</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ Заместитель директора по производственному обучению ОГБПОУ «Кузоватовский технологический техникум» _____ Н. В. Филиппов 30 августа 2019 г.</p>
---	--

Разработчик:

Казанчев Александр Николаевич мастер п/о

## СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
<b>1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>4</b>
<b>2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>5</b>
<b>3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ</b>	<b>16</b>

# **I. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ.**

## **1 Область применения программы**

Рабочая программа учебной практики является частью основной профессиональной образовательной программы, разработанной в соответствии с ФГОС по профессии 23.01.03 «Автомеханик»

### **1.2. Цели и задачи учебной практики.**

**Целью учебной практики** является:

- приобретение обучающимися опыта практической работы по профессии 23.01.03 «Автомеханик»

**Задачами учебной практики** (производственного обучения) являются:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии 23.01.03 «Автомеханик» по ПМ01 «Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта» и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной профессии;

- закрепление и совершенствование первоначальных практических профессиональных умений обучающихся.

Учебная практика проводится в мастерских, лабораториях ОГБПОУ КТТ

Учебная практика проводится мастером производственного обучения.

Формой промежуточной аттестации обучающихся по учебной практике является **зачет**.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен **уметь**:

- выполнять метрологическую поверку простейших средств измерений;
- выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;
- снимать и устанавливать агрегаты и узлы автомобиля;
- определять неисправности и объём работ по их устранению и ремонту;
- определять способы и средства ремонта;
- применять диагностические приборы и оборудование;
- использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- оформлять учётную документацию

### **1.3. Количество часов на освоение учебной практики: 270 часов.**

## Результаты освоения УП01 по ПМ 01 Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей

Результатом освоения УП01 по ПМ01 «Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей» является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности: техническое обслуживание и ремонт автотранспорта, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1	Диагностировать работоспособность автомобиля, его агрегатов, узлов, механизмов и систем
ПК 1.2	Выполнять работы по различным видам технического обслуживания автотранспортных средств
ПК 1.3	Разбирать, собирать агрегаты, узлы и механизмы автомобиля и устранять неисправности
ПК 1.4	Оформлять отчётную документацию по техническому обслуживанию транспортных средств
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в своей профессиональной деятельности
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами
ОК 7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний

### Тематический план и содержание учебной практики

Наименование ПМ и виды работ УП	ПК	Наименование темы	Содержание темы	Объём часов
<b>ПМ 01 Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта</b>				<b>270</b>
	<b>Слесарное дело и технические измерения</b>			
Изготовление слесарного инструмента.	ПК 1.1-1.4	Изготовление молотка с квадратным бойком	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- подготовка поверхности для разметки;</li> <li>- разметка по чертежам и шаблону;</li> <li>- резка квадратного металла;</li> <li>- опилование граней по разметке;</li> <li>- сверление отверстий под рукоятку;</li> <li>- распиливание отверстий;</li> <li>- опилование боковых стенок;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	<b>12</b>
Изготовление слесарного инструмента.	ПК 1.1-1.4	Изготовление молотка с квадратным бойком	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- подготовка поверхности для разметки;</li> <li>- разметка по чертежам и шаблону;</li> <li>- резка квадратного металла;</li> <li>- опилование граней по разметке;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	<b>6</b>
Изготовление слесарного инструмента.	ПК 1.1-1.4	Изготовление молотка с квадратным бойком	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- сверление отверстий под рукоятку;</li> <li>- распиливание отверстий;</li> <li>- опилование боковых стенок;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	<b>6</b>
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовление молотка с круглым бойком.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- резка круглого металла</li> <li>- разметка по чертежам</li> <li>- опилование поверхности заготовки;</li> </ul>	<b>12</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- сверление отверстий под рукоятку;</li> <li>- распиливание отверстий;</li> <li>- опилование боковых стенок;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовление молотка с круглым бойком.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- резка круглого металла</li> <li>- разметка по чертежам</li> <li>- опилование поверхности заготовки;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовление молотка с круглым бойком.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- сверление отверстий под рукоятку;</li> <li>- распиливание отверстий;</li> <li>- опилование боковых стенок;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовление рожковых ключей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовки по чертежу;</li> <li>- опилование сторон:</li> <li>- разметка ключа по шаблону;</li> <li>- опилование зева;</li> <li>- опилование ребра;</li> <li>- опилование плоскости в средней части;</li> <li>- контроль качества работ;</li> <li>- термическая обработка;</li> <li>- зачистка после закалки</li> <li>- контроль качества работ;</li> </ul>	12
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовление рожковых ключей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовки по чертежу;</li> <li>- опилование сторон:</li> <li>- разметка ключа по шаблону;</li> <li>- опилование зева;</li> <li>- опилование ребра;</li> </ul>	6

			- контроль качества работ;	
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовление рожковых ключей.	- организация рабочего место слесаря; - соблюдение техники безопасности; - опилование плоскости в средней части; - контроль качества работ; - термическая обработка; - зачистка после закалки	6
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовления зубила, крейцмейселя.	- организация рабочего место слесаря; - соблюдение техники безопасности; - резка круглого металла; - разметка по чертежам; - опилование поверхностей; - разметка; - закаливание рабочей поверхности; - резка круглого металла; - разметка по чертежам; - опилование поверхностей; - разметка; - закаливание рабочей поверхности; - контроль качества работ.	12
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовления зубила.	- организация рабочего место слесаря; - соблюдение техники безопасности; - резка круглого металла; - разметка по чертежам; - опилование поверхностей; - разметка; - закаливание рабочей поверхности; - контроль качества работ.	6
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовление крейцмейселя.	- организация рабочего место слесаря; - соблюдение техники безопасности; - резка круглого металла; - разметка по чертежам; - опилование поверхностей; - разметка; - закаливание рабочей поверхности;	6



			- контроль качества изделия.	
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.1-1.4	Изготовление плоскогубцев длиной 150 мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовки по чертежу;</li> <li>- опилование плоскостей губок;</li> <li>- разметка центра шарниров рабочей части губок по чертежу;</li> <li>- сверление отверстия под временную заклепку;</li> <li>- зенковка отверстия;</li> <li>- насечка рабочих поверхностей;</li> <li>- клепка;</li> <li>- термообработка</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	<b>12</b>
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовление плоскогубцев длиной 150 мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовки по чертежу;</li> <li>- опилование плоскостей губок;</li> <li>- разметка центра шарниров рабочей части губок по чертежу;</li> <li>- сверление отверстия под временную заклепку;</li> <li>- зенковка отверстия;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление слесарного инструмента	ПК 1.5	Изготовление плоскогубцев длиной 150 мм	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- опилование губок;</li> <li>- насечка рабочих поверхностей;</li> <li>- клепка;</li> <li>- термообработка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление креплений	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления гардин	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовок по чертежам;</li> <li>- разметка по чертежам;</li> </ul>	<b>12</b>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>-резка;</li> <li>- гибка;</li> <li>- сверление отверстий по чертежам;</li> <li>- нарезание резьбы;</li> <li>- зенковка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	
Изготовление креплений	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления гардин	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовок по чертежам;</li> <li>- разметка по чертежам;</li> <li>-резка;</li> <li>- гибка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление креплений	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления гардин	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- сверление отверстий по чертежам;</li> <li>- нарезание резьбы;</li> <li>- зенковка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	6
Изготовление креплений для навесных систем.	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления струн	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовок по чертежам;</li> <li>- разметка по чертежам;</li> <li>-резка;</li> <li>- гибка;</li> <li>- сверление отверстий по чертежам;</li> <li>- нарезание резьбы;</li> <li>- зенковка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Изготовление креплений для навесных систем.	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления струн	<ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего место слесаря;</li> <li>- соблюдение техники безопасности;</li> <li>- проверка заготовок по чертежам;</li> <li>- разметка по чертежам;</li> <li>-резка;</li> <li>- гибка;</li> </ul>	6

			- контроль качества работ	
Изготовление креплений для навесных систем.	ПК 1.1-1.4	Изготовление уголков для крепления струн	- организация рабочего места слесаря; - соблюдение техники безопасности; - сверление отверстий по чертежам; - нарезание резьбы; - зенковка; - контроль качества работ	6

#### Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

Ремонт двигателя	ПК1.1-ПК1.4.	Техническое обслуживание и ремонт кривошипно-шатунного механизма.	- техническое обслуживание КШМ; - диагностика состояния КШМ; - разборка КШМ; - выявление дефектов деталей КШМ; - комплектование КШМ; - сборка деталей КШМ; - контроль качества работ	12
Ремонт двигателя	ПК 1.1-ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт газораспределительного механизма	- диагностика состояния ГРМ; - разборка ГРМ; - выявление дефектов деталей ГРМ; - комплектование ГРМ; - сборка деталей ГРМ; - регулировка; - контроль качества работ	12
Ремонт системы охлаждения	ПК 1.1-ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт системы охлаждения.	- техническое обслуживание системы охлаждения; - проведение диагностики деталей системы охлаждения двигателя при визуальном осмотре, проверка натяжений ремня вентилятора, состояния водяного насоса, исправность термостата - составление диагностической карты; - разборка; - комплектование; - контроль качества работы	12
Ремонт системы смазки	ПК 1.1-ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт системы смазки	- разборка узлов и деталей системы смазки двигателя	12

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей системы смазки двигателя;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей системы смазки двигателя;</li> <li>- применение способов и средств узлов и деталей системы смазки двигателя;</li> <li>- сборка узлов и деталей системы смазки двигателя;</li> <li>- контроль качества работы</li> </ul>	
Ремонт системы зажигания	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт системы зажигания	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание системы зажигания;</li> <li>- разборка узлов и деталей контактной (бесконтактной) системы зажигания;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей контактной системы зажигания;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей контактной системы зажигания;</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей контактной системы зажигания</li> <li>- сборка узлов и деталей контактной (бесконтактной) системы зажигания;</li> <li>- контроль качества работы</li> </ul>	12
Ремонт системы пуска двигателя при низких температурах	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт системы пуска двигателя при низких температурах	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание системы пуска двигателя при низких температурах;</li> <li>- проведение дефектовки;</li> <li>- очистка от грязи и механических примесей системы охлаждения;</li> <li>- проверка герметичности соединений;</li> <li>- разборка предпусковых подогревателей;</li> <li>- ремонт;</li> <li>- сборка и установка;</li> <li>- контроль качества выполняемых работ</li> </ul>	12

Ремонт сцепления	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт сцепления	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание сцепления;</li> <li>- разборка узлов и деталей сцепления;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей сцепления;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей сцепления</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей сцепления;</li> <li>- сборка узлов и деталей сцепления;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Ремонт коробки передач	ПК 1.1- ПК 1.4.	<p>Техническое обслуживание и ремонт коробки передач.</p> <p>Техническое обслуживание и ремонт раздаточной коробки.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание КПП и раздаточной коробки:</li> <li>- проверить уровень масла в КПП;</li> <li>- проверить наличие течи из КПП;</li> <li>- проверить КПП при работе на наличие посторонних шумов и стуков;</li> <li>- проверить фиксацию передач при движении автомобиля;</li> <li>- составление диагностической карты;</li> <li>- разборка узлов и деталей;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей;</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей;</li> <li>- сборка узлов и деталей КПП и раздаточной коробки;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Ремонт карданной передачи	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт карданной передач	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание карданной передачи:</li> <li>- проверка креплений промежуточной опоры карданной передачи.</li> <li>- очистка и смазка крестовины карданного вала;</li> <li>- проверка карданной передачи на вибрацию.</li> </ul>	12

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей;</li> <li>- применение способов и средств ремонта карданной передачи;</li> <li>- сборка;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	
Ремонт ведущих мостов	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт ведущих мостов	<ul style="list-style-type: none"> <li>- техническое обслуживание ведущих мостов:</li> <li>- разборка узлов и деталей ведущих мостов автомобилей;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей ведущих мостов автомобилей</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей ведущих мостов автомобилей</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей ведущих мостов автомобилей</li> <li>-сборка узлов и деталей ведущих мостов автомобилей</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Ремонт передней подвески	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт передней подвески	<ul style="list-style-type: none"> <li>техническое обслуживание</li> <li>- проверить целостность рамы, рессор, прорессорников</li> <li>- проверить затяжку креплений рессор, прорессорников, стремянок</li> <li>- проверить целостность резиновых подушек рессор</li> <li>- проверить амортизаторы на наличии подтеков, проверить крепление амортизаторов, состояние резиновых втулок</li> <li>- составление диагностической карты</li> <li>- разборка узлов и деталей подвески;</li> <li>- проведение дефектовки;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и подвески;</li> </ul>	12

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей подвески;</li> <li>- сборка узлов и деталей подвески;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	
Ремонт рулевого управления	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт рулевого управления	<p>техническое обслуживание:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить люфт рулевого колеса;</li> <li>- проверить рулевой механизм на наличие тугого вращения или заедание, на наличие стуков или нарушение герметичности, на недостаточное или неравномерное усиление;</li> <li>- проверить состояние гидроусилителя рулевого управления с использованием манометра;</li> <li>- составление диагностической карты;</li> <li>- разборка узлов и деталей рулевого управления;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей;</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей;</li> <li>- сборка узлов и деталей;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Ремонт тормозной системы	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт тормозной системы	<p>техническое обслуживание:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверить герметичность соединений узлах гидропривода тормозов;</li> <li>- провести оценку эффективности действия тормозов, свободного и рабочего хода педали тормоза и стояночного тормоза;</li> <li>- составление диагностической карты.</li> <li>- разборка узлов и деталей тормозной системы;</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей тормозной системы;</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей тормозной</li> </ul>	12

			<p>системы;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей тормозной системы;</li> <li>- сборка узлов и деталей тормозной системы;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	
Ремонт дополнительного оборудования	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт дополнительного оборудования	<p>= техническое обслуживание:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- провести визуальный осмотр кабины на наличие вмятин, трещин, очагов коррозии и отслаивания ЛКП</li> <li>- проверить состояние уплотнительных резинок кабины и дверей</li> <li>- проверить состояние стеклоочистителя</li> <li>- проверить работоспособность и исправность замков дверей, капота, багажника, зеркал заднего вида, стеклоподъемников;</li> <li>- составление диагностической карты;</li> <li>- разборка узлов и деталей кабины и кузова,</li> <li>- проведение дефектовки узлов и деталей кабины и кузова,</li> <li>- подбор комплектующих при выполнении ремонтных работ узлов и деталей кабины и кузова, дополнительного оборудования;</li> <li>- применение способов и средств ремонта узлов и деталей кабины и кузова, дополнительного оборудования;</li> <li>- сборка узлов и деталей кабины и кузова, дополнительного оборудования;</li> <li>- контроль качества работ</li> </ul>	12
Ремонт колес	ПК 1.1- ПК 1.4.	Техническое обслуживание и ремонт колес	<ul style="list-style-type: none"> <li>- провести осмотр на целостность поверхности шин колес;</li> <li>- замерить остаточный износ протектора шин;</li> <li>- проверить разработку отверстий дисков колес под шпильки или гайки крепления;</li> <li>- провести осмотр дисков колес на наличие трещин, погнутость, коррозию, нарушение</li> </ul>	12



			лакокрасочных покрытий обода колеса: - составление диагностической карты; - контроль качества работ	
			<b>зачет</b>	<b>6</b>

## УСЛОВИЯ ОРГАНИЗАЦИИ И ПРОВЕДЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Программа учебной практики реализуется в мастерских ОГБПОУ «Кузоватовский технологический техникум», по учебному расписанию на учебную практику;

Мастерские:

- слесарно-механическая;
- слесарно-станочная;
- диагностическая;
- разборно-сборочная;
- электромонтажная;
- пункт технического обслуживания;

Лаборатории:

- автомобильных эксплуатационных материалов, автомобильных двигателей, электрооборудования автомобилей

Оборудование мастерских и рабочих мест мастерских:

1. Слесарно-механическая:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: настольно-сверлильные, заточные;
- набор слесарных инструментов;
- набор измерительных инструментов, приспособлений;
- заготовки для выполнения слесарных работ;
- слесарные верстаки с тисками.

2. Разборно –сборочная:

- рабочие места;
- оборудование и оснастка для выполнения электромонтажных работ;
- инструменты, приспособления для разборочных и сборочных работ;
- стенды для разборки, сборки и регулировки агрегатов и узлов;
- комплект учебно-методической документации.

Оборудование лабораторий и рабочих мест лабораторий.

1. Автомобильных двигателей:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- лабораторные стенды: виды измерений, измерительные преобразователи, элементы САУ, транзисторы, транзисторные схемы усилителей и генераторов.

2. Электрооборудование автомобилей:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- система электроснабжения, система зажигания и пуска двигателя, контрольно-измерительные приборы, система освещения и световой сигнализации, дополнительное оборудование, общая схема электрооборудования.

3. Пункт технического обслуживания:

- комплект учебно-методической документации;
- рабочие места;
- узлы и агрегаты грузового и легкового автомобилей;
- стенды по техническому обслуживанию, ремонту и устройству узлов и агрегатов автомобилей;
- набор инструментов, приспособлений для слесаря по ремонту автомобиля;
- ручной измерительный инструмент: приспособления и приборы для разборки и сборки двигателя, для снятия установки поршневых колец; устройство для притирки клапанов, зарядное устройство; оборудование, приборы, приспособления для ремонта электрооборудования автомобилей.
- автомобиль с карбюраторным двигателем легковой; двигатель автомобильный карбюраторный с навесным оборудованием;
- учебно-наглядное пособие по техническому обслуживанию и ремонту грузового и легкового автомобилей;
- комплекты: сборочных единиц и агрегатов систем двигателей автомобилей (кривошипно-шатунный механизм, газораспределительный механизм и т.д.);
- плакаты по техническому обслуживанию и ремонту автомобиля.

### 3.1. Материально-техническое обеспечение практики

Рабочие места по количеству обучающихся, подъемник

Диагностическое оборудование (система компьютерной диагностики с необходимым программным обеспечением; мультиметр, осциллограф, компрессометр, стетоскоп, газоанализатор, пускозарядное устройство, вилка нагрузочная, термометр, ареометр, набор инструментов, гайковерт пневматический, набор торцовых головок, набор накидных рожковых ключей, набор отверток, набор шестигранников, динамометрические ключи, молоток, набор выколоток, плоскогубцы, кусачки.

**Технические средства:**

ноутбук, мультимедийный проектор, флэш-карты.

### 3.3. Информационное обеспечение обучения

Основные источники (печатные):

1. Жолобов Л.А., Конаков А.М. Ж-79 Устройство и техническое обслуживание автомобилей категорий «В» и «С» на примере ВАЗ-2110, ЗИЛ-5301 «Бычок». Серия «Библиотека автомобилиста»
2. Виноградов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Основные и вспомогательные технологические процессы: 7 Лабораторный практикум: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2015.

Дополнительные источники:

1. Виноградов В.М. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: Основные и вспомогательные технологические процессы: Лабораторный практикум: учеб. пособие для студ. учреждений сред. проф. образования / В.М. Виноградов, О.В. Храмцова. – 3-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2015
2. Слон Ю.М. С-48 Автомеханик / Серия «Учебники, учебные пособия». – Ростов н/Д: «Феникс», 2015
3. Пехальский А.П.. «Устройство автомобилей: учебник для студ. Сред.проф. образований / А.П.Пехальский, И.А.Пехальский. – 5 изд., стер.-М.: Издательский центр «Академия», 2011 – 528с. (Протокол №1 от 31.08.2017г «Об актуализации учебника»)

### Интернет- ресурсы

(электронные):

WWWavto-ustroistvo.ru.

WWWsystemsauto.ru

<http://instrukciy.narod.ru>

<https://techautoport.ru/dvigatel/toplivnaya-sistema/toplivnye-forsunki.html>

<https://avtokriminalist.ru/poleznoe/ustroystvo-avto>

<https://avtonov.info/glavnaja-peredacha-i-differencial>

<https://znanieavto.ru/stop/tormoznaya-sistema-avtomobilya-princip-raboty.html>

### 3.4. Общие требования к организации, проведению учебной практики

Учебная практика по профессии 23.01.03«Автомеханик», проводится в мастерских и лабораториях ОГБПОУ «Кузоватовский технологический техникум».

Учебная практика проводится мастером производственного обучения

Учебная практика проводится в 1смену

#### IV. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

##### Раздел 4 «Контроль и оценка результатов освоение учебной практики»

Результат обучения	Показатели сформированности результатов учебной практики	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
-выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для слесарных работ;	Правильность выбора инструментов и приспособлениями для слесарных работ в целях обеспечения безопасных условий труда	-Экспертное наблюдение вовремя учебной практики;
выполнять метрологическую поверку простейших средств измерений;	Точность пользования инструментами и приспособлениями для слесарных работ для соблюдения технологического процесса	-Экспертная оценка результата выполнения задания в ходе учебной практики;
-определять неисправности и объём работ по их устранению и ремонту;	Правильность выполнения технологических операций при выявлении неисправностей систем и механизмов автомобилей	-Экспертная оценка результатов выполнения задания на учебную практику.
-применять диагностические приборы и оборудование;	Правильность выбора и применения диагностических приборов и оборудования для проведения технических измерений.	- Экспертная оценка результатов, выполненных заданий на учебную практику.
-выполнять метрологическую поверку простейших средств измерений;	Правильность оценки и анализа данных полученных в ходе диагностики для обнаружения и устранения неисправностей	- Экспертная оценка результатов интерпретации данных на учебную практику.
- оформлять учетную документацию	Соответствие документального оформления первичной документации согласно требованиям нормативным документам  Правильность оформления реквизитов первичных документов в соответствии с видом документа  Правильность указания кодификации первичных документов в соответствии с видом документа	- Экспертная оценка результатов оформления учетной документации при выполнении заданий на учебную практику.